

Stahlbetonrohre mit Drachenprofilgerinne

**DIN EN 1916 - DIN V 1201
ÖNORM EN 1916 – ÖNORM B5074**

**kreisrund - Form K-FM,
Keilgleitdichtung, mit BKU-PE-HD-Auskleidung,**

DN 800 – 2400 - schalungserhärtet

Entwässerungsleitung DIN EN 1610 aus Stahlbetonrohren Typ 2 nach DIN EN 1916 - DIN V 1201 bzw. ÖNORM EN 1916 – ÖNORM B5074 und den erhöhten Anforderungen der FBS-Qualitätsrichtlinien herstellen, beständig gegen chemisch mäßig angreifende Umgebung gem. DIN EN 206-1 Expositionsklasse XA 2 Tabelle 1

Form SB-K-GM Kreisquerschnitt mit Falzmuffe
Herstellungsverfahren „in der Schalung erhärtet“
Rohrverbindung mit Keilgleitdichtung auf dem Spitzende
Dichtmittel nach DIN EN 681-1 - DIN 4060
Einbau und Bettung gemäß DIN EN 1610
Prüffähige Statik gem. ATV-A 127

mit zusätzlicher vollflächiger Innenauskleidung aus PE-HD nach EN ISO 1872-1
Wandstärke mind. 4 mm / 5mm

mechanisch im Rohrbeton, mit Steprofilen, verankert
(aufgeklebte oder -kaschierte Auskleidung unzulässig!)

Fugenausbildung mit Tiefbettfuge und Doppelverschweißung
Fugenausbildung bei Nennweiten bis DN 1200 mit PUR-Anguß
und stirnseitiger Abdichtung durch DS-BKU-Profil

Mit werksseitig monolithisch hergestelltem Drachenprofilgerinne

Bermenneigung **1:1**
Gerinneradius r = **... mm**
Abflussquerschnitt **... m²/lfm**

Es werden nur Rohre zugelassen, die mindestens 12 Stunden in der Schalung erhärten und somit absolut maß genau sind; der Nachweis über die schalungserhärtete Fertigung ist vor Verlegung dem AG schriftlich vorzulegen

Rohrdurchmesser DN **... mm**
Baulänge **... m**

Herstellernachweis : HABA-Betonwerke
 www.haba-beton.de