

Vortriebsrohre

DIN EN 1916 - DIN V 1201

Form SB-VT-VM

DWA A 125 , DWA A 161 / FBS-Qualitätsrichtlinie

Keilgleitdichtung

ÖNORM EN 1916 – ÖNORM B5074

**VT DN 300 – 3000
schalungserhärtet**

Stahlbeton-Vortriebsrohr liefern:

Herstellungsverfahren: schalungserhärtet mit gekammerter Dichtung

Kreisquerschnitt; Typ 2, **SB-VT-VM-....x.... mm** (z. B. 800x1100, 2000x2500 ...)

gem. DIN EN 1916 - DIN V 1201 bzw. ÖNORM EN 1916 – ÖNORM B5074

DWA-A 125 , DWA-A 161 und den erhöhten Anforderungen der FBS-Qualitätsrichtlinien herstellen, beständig gegen chemisch mäßig angreifende Umgebung

gem. DIN EN 206-1 Expositionsklasse XA 2 Tabelle 1

(bei Sulfatgehalt > 600 mg/ltr. und < 3000 mg/ltr. ist der Zusatz von HS-Zement erforderlich),

Rohrverbindung mit Keilgleitdichtung auf dem Spitzende

Optional: Ausbildung als Prüfmuffe

Dichtmittel nach DIN EN 681-1 - DIN 4060 und mit fest einbetoniertem Stahlführungsring aus :

Stahl S235 JR

(Stärke der Manschette gemäß Standardausführung des Hersteller)

Optional aus:

WT-Stahl S235/S355

Edelstahl V2A [1.4301]

Edelstahl V4A [1.4571]

Verankerung mittels Kopfbolzen,

Umläufigkeitssicherung mit durchgehend verschweißtem Stahlwinkel [beide Material S235 JR],

incl. geeignetem Druckübertragungssystem (Holzring):

Bemessen nach DWA-A 161

und den zusätzlichen technischen Vorschriften des Herstellerwerkes und Bodengutachten für eine

Erdüberdeckung von - m, Verkehrslast LM1 / LM71 (*Auswahl treffen*)

Prüffähige Statik gem. DWA-A 161 oder geprüfte Statik

Incl. der ggf. erforderlichen Dehnerstationen und erforderlichen Öffnungen für die Betonitschmierung, sowie für Nachverpressung/-verdämmung.

Rohrdurchmesser DN mm x mm

Baulänge 2,00 / 3,00 bis 4,50 m m (*Auswahl treffen*)

Erforderlicher Dehnerhub 350 / 600 / 700 mm (*Auswahl treffen*)

Herstellernachweis : HABA-Betonwerke
www.haba-beton.de