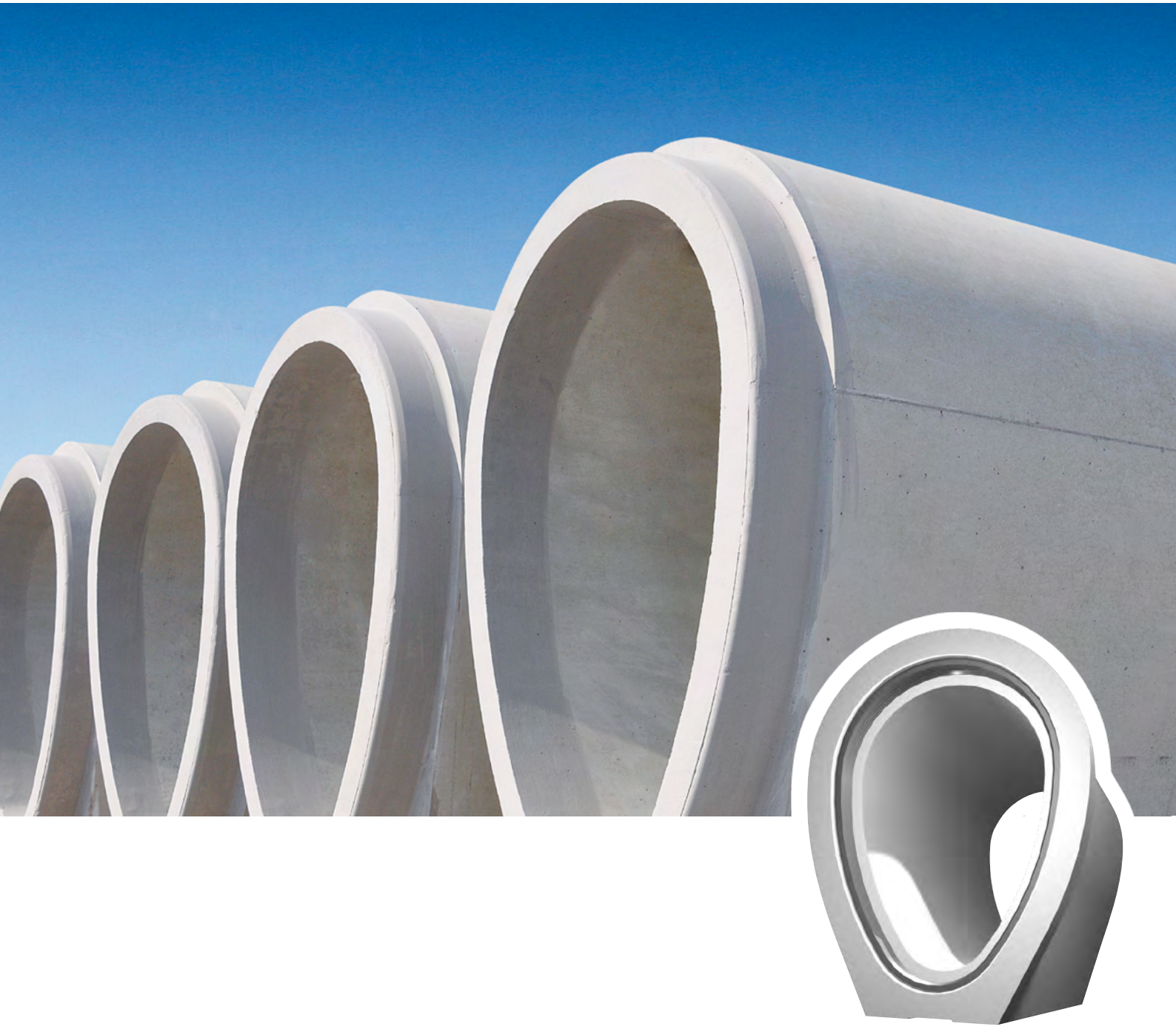
HABA-BETON
MONOLITHIC IDEAS WWW.HABA-BETON.COM

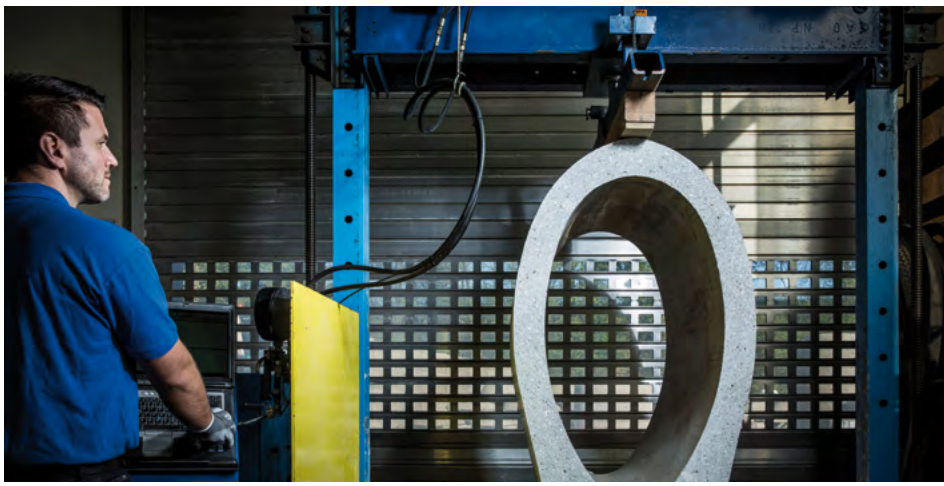


Rury o profilu jajowym

Rura korzystna w eksploatacji

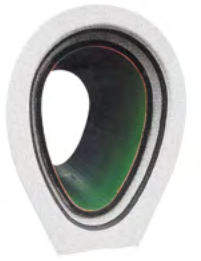
PN EN 1916/V 1201 | EF-GM





Jeden profil, wiele zalet





Rury o profilu jajowym firmy HABA-Beton są nie tylko korzystne w eksploatacji, ale również bardziej stabilne statycznie w porównaniu ze zwykłymi rurami o profilu okrągłym. Dodatkową zaletą jest dojrzewanie w szalunkach, jak również wyposażenie w kotwy transportowe co znacznie ułatwia prace montażowe na budowie.

Od prawie 40 lat firma HABA-Beton produkuje rury o profilu jajowym według najwyższych międzynarodowych standardów jakościowych. Na życzenie rury wykonywane są z betonu o najwyższej jakości, lub z wkładkami Polyetylowymi. Tak pozostają bardzo odporne na działanie czynników chemicznych, np. na działanie ścieków o podwyższonej zawartości siarki.
Rury HABA-Beton o profilu jajowym najlepiej nadają się do ścieków mieszanych i kanałów z małym odpływem mediów. Ich specjalna forma umożliwia nawet przy małym przepływie mediów, wysoki efekt samoczyszczenia oraz wysoką prędkość przepływu.
Rury HABA-Beton o profilu jajowym umożliwiają więc w każdych warunkach pogodowych stały dopływ mediów do oczyszczalni. Miasta takie jak Insbruk czy Drezno już od dawna stawiają na jakość firmy HABA-Beton, jak i na doświadczenie ich pracowników.

Specjalne okładziny

Przy ekstremalnym oddziaływaniu chemicznym zalecamy stosowanie częściowej okładziny z Polyetylenu, Keraliny, Durotonu lub całkowitej okładziny z PEHD.

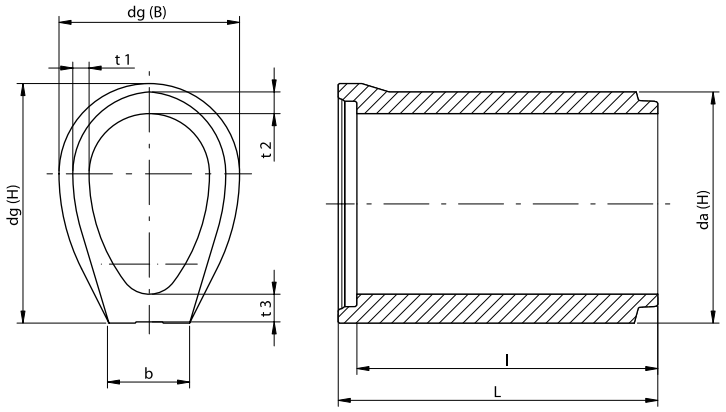
Korzyści nowych rur HABA-Beton o profilu jajowym:

- mocniejsze ściany niżeli w normach DIN EN 1916
- dostępność możliwa również w żelbecie DIN V 1201 oraz B 5074
- z uszczelką zintegrowaną, absolutnie szczelne
- dojrzwające w formie, dlatego absolutna dokładność, materiał najwyższej jakości
- wbudowane kotwy ułatwiające montaż na budowie
- gładka powierzchnia, dzięki czemu szybszy przepływ mediów
- statycznie przewyższają zwykłe rury o profilu jajowym

Jeżeli mieliby Państwo dodatkowe pytania odnośnie naszych rur o profilu jajowym, prosimy o kontakt. Nasi eksperci napewno Państwu pomogą. ***Kontakt: +48/77/405 69-00***

Rury o profilu jajowym z uszczelką zintegrowaną

PN EN 1916/V 1201 Forma EF-GM (Profil jajowy ze stopką oraz kielichem)
dojrzewające w szalunkach





Niezbrojone

DN [mm]	t 1 [mm]	t 2 [mm]	t 3 [mm]	dg (B) [mm]	dg (H) [mm]	b [mm]	l [m]	L [m]	A [m²]	kg [m]	[t]
średnica nominalna	grubość ścianki w osi średnicy	grubość ścianki w szczycie	grubość ścianki w podstawie	średnica zewnętrzna	średnica zewnętrzna	szerokość stopki	długość projektowa elementu	długość elementu	przekrój poprzeczny użytkowy	ciężar	ilość kotw [1]
250/ 375	105	125	200	610	755	260	2,50	2,62	0,07	470	3-5
350/ 525	105	125	200	710	905	280	2,50	2,62	0,14	590	3-5
300/ 450	80	100	150	610	755	260	2,50	2,62	0,103	395	3-5
400/ 600	80	100	150	710	905	280	2,50	2,62	0,184	500	3-5
500/ 750	95	120	180	870	1115	390	2,50	2,63	0,287	760	3-5
500/ 750	100	120	180	870	1115	380	3,00	3,13	0,287	776	3-5
600/ 900	95	120	180	980	1265	450	2,50	2,63	0,413	900	3-5
600/ 900	110	120	180	970	1265	430	3,00	3,13	0,413	957	3-5
600/1100	105	135	195	1000	1495	500	3,00	3,13	0,510	1250	3-5
700/1050	105	135	195	1100	1445	500	2,50	2,63	0,561	1100	3-5
700/1050	120	135	195	1100	1445	480	3,00	3,13	0,561	1197	3-5
700/1250	135	135	205	1130	1670	480	3,00	3,13	0,670	1440	3-5
800/1200	115	150	210	1230	1625	550	2,50	2,63	0,735	1440	3-5
800/1200	130	150	210	1230	1625	540	3,00	3,13	0,735	1477	3-5

Zbrojone

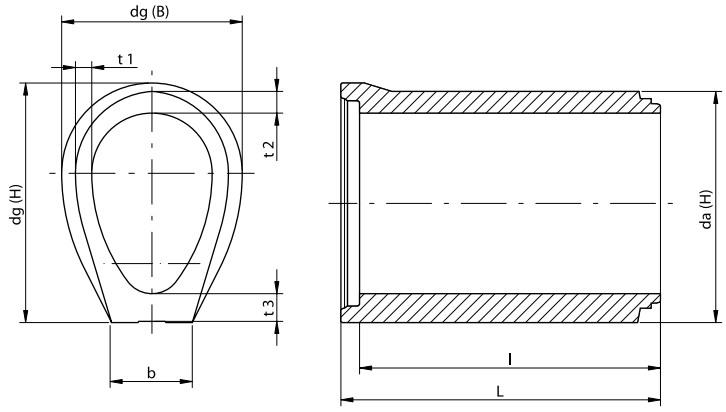
DN [mm]	t 1 [mm]	t 2 [mm]	t 3 [mm]	dg (B) [mm]	dg (H) [mm]	b [mm]	l [m]	L [m]	A [m²]	kg [m]	[t]
średnica nominalna	grubość ścianki w osi średnicy	grubość ścianki w szczycie	grubość ścianki w podstawie	średnica zewnętrzna	średnica zewnętrzna	szerokość stopki	długość projektowa elementu	długość elementu	przekrój poprzeczny użytkowy	ciężar	ilość kotw [1]
500/ 750	95	120	180	870	1115	390	2,50	2,63	0,287	760	3-5
500/ 750	100	120	180	870	1115	380	3,00	3,13	0,287	776	3-5
600/ 900	95	120	180	980	1265	450	2,50	2,63	0,413	900	3-5
600/ 900	110	120	180	970	1265	430	3,00	3,13	0,413	957	3-5
600/1100	105	135	195	1000	1495	500	3,00	3,13	0,510	1250	3-5
700/1050	105	135	195	1100	1445	500	2,50	2,63	0,561	1100	3-5
700/1050	120	135	195	1100	1445	480	3,00	3,13	0,561	1197	3-5
700/1250	135	135	205	1130	1670	480	3,00	3,13	0,670	1440	3-5
800/1200	115	150	210	1230	1625	550	2,50	2,63	0,735	1440	3-5
800/1200	130	150	210	1230	1625	540	3,00	3,13	0,735	1477	3-5
900/1350	125	165	225	1370	1810	600	2,50	2,66	0,930	1635	6-10
900/1350	135	165	225	1350	1805	600	3,00	3,16	0,930	1727	6-10
1000/1500	135	180	240	1500	1990	670	2,50	2,66	1,149	2050	6-10
1000/1500	140	180	240	1490	1985	650	3,00	3,16	1,149	2097	6-10
1200/1800	155	210	270	1770	2355	790	2,50	2,66	1,654	2910	6-10
1200/1800	155	210	270	1750	2345	790	3,00	3,16	1,654	2777	6-10
1400/2100	170	230	290	1990	2685	870	2,50	2,66	2,251	3508	6-10

[1] dwie sztuki na każdą rure

wszystkie rury mogą być również dostarczone w jakości FBS, przy zachowaniu obecnych tolerancji oraz wymiarów

Rury o profilu jajowym z uszczelką klinową

PN EN 1916/V 1201 Forma EF-GM (Profil jajowy ze stopką oraz kielichem) dojrzewające w szalunkach

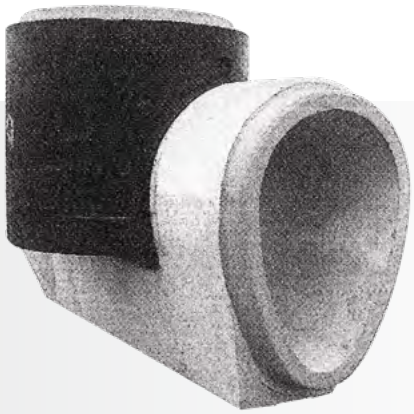




Zbrojone

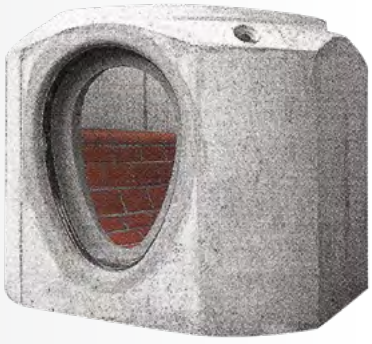
DN [mm]	t 1 [mm]	t 2 [mm]	t 3 [mm]	dg(B) [mm]	dg (H) [mm]	b [mm]	l [m]	L [m]	A [m²]	kg [m]	[t]
średnica nominalna	grubość ścianki w osi średnicy	grubość ścianki w szczycie	grubość ścianki w podstawie	średnica zewnętrzna	średnica zewnętrzna	szerokość stopki	długość projektowa elementu	długość elementu	przekrój poprzeczny użytkowy	ciężar	ilość kotw [1)]
1600/2400	210	260	320	2250	3045	960	2,50	2,69	2,940	4485	12 - 20

Inne średnice z uszczelkami klinowymi jako alternatywa na zamówienie!



Możliwości wykonania systemów studziennych

W zależności od potrzeb klienta możemy zaoferować różne systemy studzienne. Jako przykład uformowana z boku studnia styczna (DN 1000 lub DN 1200), lub systemy denne studni w jednym monolicie, dojrzewające w formie.



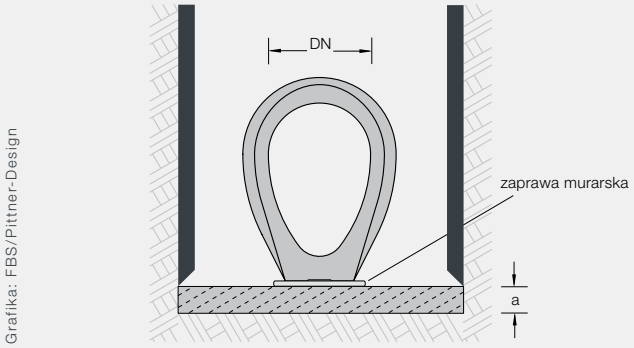
Rodzaje systemów dennych studni:

Średnica studni DN [mm]	**Średnice rur** DN [mm]
1000	250/375 bis 400/600
1200	250/375 bis 700/1050
1500	250/375 bis 900/1350
2000	250/375 bis 1200/1800



Instrukcja fachowego montażu rur o profilu jajowym

Gotowe elementy o niesymetrycznym przekroju, do których należy również profil jajowy, mogą być układane / montowane tylko według specjalnych zasad. HABA-Beton produkuje już od prawie 30 lat rury o profilu jajowym. Dzięki takiemu wieloletniemu doświadczeniu wiemy dokładnie na co trzeba zwracać uwagę przy układaniu / montażu:



Grafika: FBS/Pittner-Design

- Przy rurach ze stopką konieczna jest równomierna pełnowymiarowa podsypka. Polecamy układanie rur ze stopką na czystej **utwardzonej betonowej podstawie**, aby uniknąć przemieszczania rury
- **Wymagania wobec podstawy betonowej:** [a] = 50 mm + 1/10 max przekroju poziomego DN w mm, lecz min. 100 mm powinno wystawać z każdej strony podstawy rury
- Dla wyrównania nierówności powinno się rury ze stopką układać na **cieńkiej podsypce z świeżego betonu** (patrz obrazek) Jeżeli jest konieczna zmiana kierunku rurociągu, kliny powstałe w rurociągu muszą zostać zamurowane. *Kliny usunąć dopiero po stwardnięciu betonu!*
- Do montażu **stosować tylko odpowiedniego sprzętu hydraulicznego.** Siły pociągowe muszą być na tej samej wysokości. *Zagrożenie zaklinowania!*
- Kielich i bosy koniec smarować specjalnym przewidzianym dla elementów betonowych środkiem **smarującym** a rury równomiernie ze sobą ściągnąć.

Wyjątkowość naszych produktów:

- Doskonała szczelność do 2,5 bara
- Trwałość
- Opłacalność w porównaniu z innymi materiałami
- Różnorodność form przekroju i szeroki zakres zastosowań
- Wyjątkowa stabilność położenia
- Brak odkształceń pod wpływem obciążeń zewnętrznych
- Optymalne właściwości hydrauliczne i minimalny współczynnik tarcia
- Odporność na wysokie temperatury, np. w przypadku awarii lub materiałów niebezpiecznych
- Indywidualne rozwiązania dla specjalnych zastosowań



Siedziby

1 D-84518 Garching a. d. Alz +49 / 86 34 / 62 40-0 2 D-88317 Aichstetten +49 / 75 65 / 94 14-0 3 D-04668 Großsteinberg +49 / 3 42 93 / 440-0
4 D-84576 Teising +49 / 86 33 / 509 64-0 5 D-92708 Mantel +49 / 9605 / 9203-0 6 A-5431 Kuchl +43 / 6245 / 82 400 7 A-3134 Nußdorf +43 / 27 83 / 41 38
8 PL-47-143 Ujazd +48 / 77 / 405 69-00 9 PL-32-065 Krzeszowice +48 / 12 / 655 60 70 *kopalnia kruszyw:* 10 PL-47-253 Roszowice +48 / 538 / 185 379
produkcja kostki brukowej: 11 D-84577 Tüßling +49 / 86 33 / 50 77-0 12 D-86842 Türkheim +49 / 82 45 / 96 01-0

Nasze biura sprzedaży: ❶ CH-9300 Wittenbach +41 / 71 290 18 60 ❷ CH-5313 Klingnau +41 / 56 245 46 00 ❸ HU-2890 Tata +36 / 30 / 4749-341
więcej informacji o naszych siedzibach znajdą Państwo na **www.haba-beton.eu**

Program dostawczy

Rury

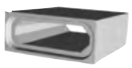

Rury okrągłe


Rury z kinetami


Rury o profilu jajowym


Rury o profilu gardzielowym


Rury ze stopką


Rury o profilu ramowy


Elementy specjalne

Systemy studni


Studnia Perfect


Podstawy studni


Kręgi studni


Pierścień wyrównawczy

Zbiorniki Monolityczne


Zbiornik Monolityczny


Osprzęt

Mikrotuneling


Rury do mikrotunelowania


Studnie opuszczane

Zbiorniki na wodę

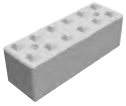

Zbiornik na wodę deszczową


Zbiornik na wodę pitną

Odwodnienia


HABA Drain

System ścienny


HABA-Block

HABA-BETON | Johann Bartlechner Sp. z o.o. | ul. Niemiecka 1 | Olszowa PL 47-143 Ujazd
telefon +48/77/405 69 00 | ujazd@haba-beton.pl | www.haba-beton.pl

Photos: Marcus Lechner, Christoph Pittner, Bernhard Huber | www.pittner-design.de | 10.2026_EI_PL_EmpCo