HABA-BETON
MONOLITHIC IDEAS WWW.HABA-BETON.COM



Systemy studni

Podstawy | systemy montażu | systemy szczelne

DIN EN 1917/DIN V 4034-1 | PN EN 1917/ PN B 5072

Doświadczeni pracownicy gwarantują wysoką jakość systemów studni HABA-BETON.





HABA-BETON – wszystko szczelne w studni

Od ponad 50 lat firma HABA-BETON produkuje systemy studni zawsze na najwyższym poziomie techniki. Wraz z nowym systemem PERFECT wyznaczamy kryteria odnośnie przestrzegania norm i wymiarów, materiału betonowego jak i realizacji geometrycznych oraz hydraulicznych wytycznych.

Obecnie do budowy lokalnych kanalizacji używane są z reguły prefabrykowane studnie z betonu lub żelbetu. W zależności od konstrukcyjnych oraz eksploatacyjnych wymogów elementy studni HABA-BETON są konstruowane i produkowane dla indywidualnych potrzeb zamówienia. Skomplikowane prace szalunkowe i zbrojeniowe są przez to kierowane z miejsca budowy do zakładu produkcyjnego. W ten sposób HABA-BETON w każdym czasie gwarantuje precyzyjną realizację zlecenia, wysoką jakość betonu, terminową dostawę i możliwie najkrótszy czas budowy, aby efektywnie zniwelować koszty.

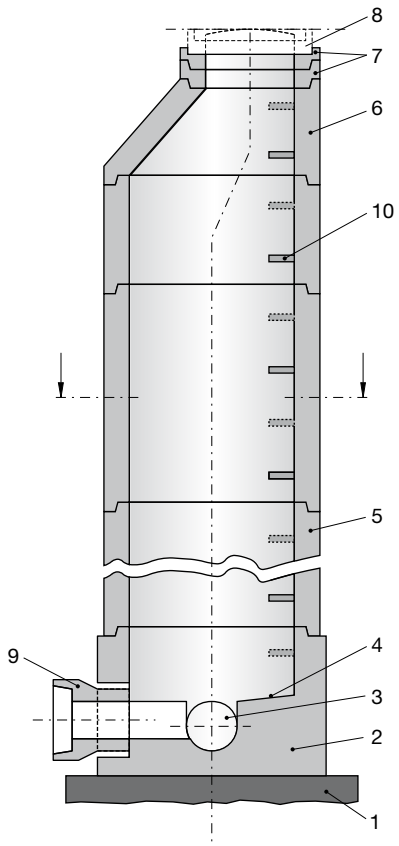
Prefabrykaty HABA-BETON spełniają wymogi najwyższej jakości. Przy tym stawiamy na naszych zmotywowanych i doświadczonych pracowników, którzy ciągle polepszają nasze produkty w tworzeniu i produkcji. Na tym możecie Państwo polegać.



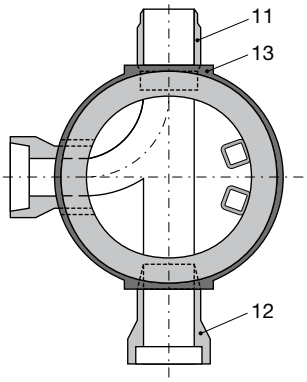
Szybko i korzystnie: Elementy wykonane na budowie są dobre. Prefabrykaty betonowe lepsze. Zależy to przede wszystkim od tego, iż z prefabrykatami możliwa jest szybka i przebiegająca bez przerw praca na budowie. Monolityczne dennice, jak np. Systemy PERFECT skracają dodatkowowo czas dostaw.







Systemy studni z prefabrykatów betonowych i żelbetowych:



1 Podsypka, ława
2 Podstawa studni
3 Kineta
4 Spocznik
5 Krąg studni
6 Konus (zwężka)
7 Pierścień wyrównawczy
8 Właz
9 Element przyłączniowy
10 Stopnie złazowe
11 Króciec przyłączeniowy *(bosy – bosy)*
12 Króciec przyłączeniowy *(bosy – kielich)*
13 Przyłącze *(kielich)*

Maksymalna pewność:

Uszczelki elastomerowe z oddzielnym sytemem przenoszenia obciążeń lub system ecoLiner®

Dla optymalnego połączenia kręgów studni niezbędne są uszczelki i system przenoszenia obciążeń. Oferujemy wszystkie powszechnie stosowane systemy uszczelnień z odpowiednimi przenoszeniami obciążeń.



Uszczelka samosmarująca *ze zintegrowanym systemem przenoszącym obciążenia*



Uszczelka samosmarująca *+ pierścień przenoszący obciążenia z elastrometru*



Uszczelka klinowa na bosym końcu *+ pierścień przenoszący obciążenia z elastrometru*



ecoLiner®
ten system zapewnia zintegrowaną uszczelkę i elementy przenoszenia obciążeń, które są mocno związane z elementami studni.

Indywidualnie: Podstawy studni z później wbudowaną kinetą HABA-BETON.





Podstawy studni: Konwencjonalne i na wymiar

Przy konwencjonalnej metodzie produkcji podstaw studni są wbudowywane różne materiały dla rozbudowy kinety w zależności od życzenia klienta. HABA-BETON produkuje podstawy studni aż do średnicy 3, 50 m.

Najtrudniejsze wymagania i potrzeby co do wykonania kinety są przy konwencjonalnej produkcji z późniejszym jej wbudowaniem lub np. z wbetonowanym tworzywem sztucznym uwzględniane. Kolejna możliwość wykonania to: elementy specjalne z przesunięciami wysokości, indywidualne przyłącza lub specjalne wysokości elementu. Dopasowujemy się do każdego Państwa przedsięwzięcia budowlanego. Zapytajcie Państwo naszych ekspertów.

Materiały, których używamy do wykonania kinety:

- beton
- klinkier lub płyty klinkierowe
- kamionka
- GRP/PP



Ogromna różnorodność: Konwencjonalna konstrukcja oferuje specjalne elementy o różnych formach i wymiarach.



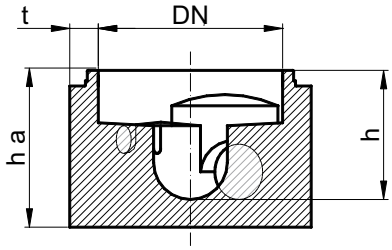
Najważniejsze cechy w skrócie:

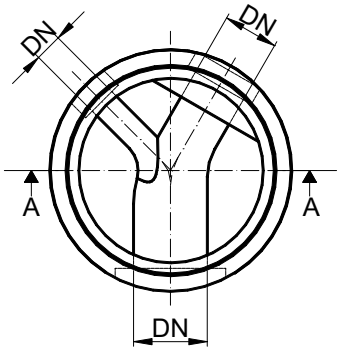
- Wymiary od DN 1000 – DN 2600; DN 3000/3200/3500 na zapytanie
- Produkcja specjalnych elementów w różnych wysokościach
- Możliwe przyłącza dla większości rodzajów rur i profili













Dane techniczne

Podstawa studni SU-M DN 1000 – 2600

Z późniejszym wykonaniem kinety

DN [mm]	ha [mm]	h [mm]	DN [mm]	DN [mm]	DN [mm]	DN [mm]	DN [mm]	DN [mm]
Średnica nominalna	Wysokość zewnętrzna	Wysokość elementu	max. przyłącze żelbet/beton	max. przyłącze profil jajowy	max. przyłącze kamionka	max. przyłącze PVC	max. przyłącze GRP	max. wysokośc żeliwa
1000	650	500	-	-	200	200	200	200
1000	850	650	400	-	400	400	400	400
1000	1250	1050	600	400/600	600	600	600	600
1200	1250	1000	600	400/600	600	600	600	600
1200	1450	1200	800	600/900	800	600	800	800
1200	1700	1450	800	700/1050	800	600	800	800
1500	1700	1450	1000	700/1050	1000	600	1000	1000
1500	2000	1750	1000	900/1350	1000	600	1000	1000
2000	2500	2250	1500	1200/1800	1400	600	1400	1400
2600	2750	2450	2000	1200/1800	1400	600	1400	1400

Dokładne dane znajdziecie Państwo w naszym katalogu produktów.







PERFECT Rewolucja w produkcji studni – indywidualnie, szybko i ekonomicznie

Jako współtwórca systemów studni Perfekt, HABA-Beton podąża zgodnie z najnowszą techniką przy produkcji betonowych elementów studni. Rewolucja: produkując systemy studni Perfekt, produkujemy dennice z jednego odlewu i w każdej praktycznej konfiguracji kinety.

Duża ilość komunalnych systemów ścieków jest już wyposażona w indywidualnie dopasowane studnie. Liczne projekty infrastrukturalne tj.:lotniska w Niemczech, Austrii i Polsce, obszary przemysłowe czy dalsza rozbudowa autostrad wymusza zabudowę gotowych betonowych podstaw studni. Indywidualne wyprofilowanie kinety i przyłączy jest istotnym faktorem podczas produkcji studni.
W systemach studni PERFEKT zastosowano inteligentne rozwiązania. Produkcja betonowych części studni z jednego odlewu umożliwia wszechstronną konfigurację kinety. Taki sposób produkcji gwarantuje najlepszą jakość oraz dokładne dopasowane przyłączy w studni.

Gotowy element z jednego odlewu gwarantuje najlepszą jakość studni i dokładne dopasowane przyłącze rury.



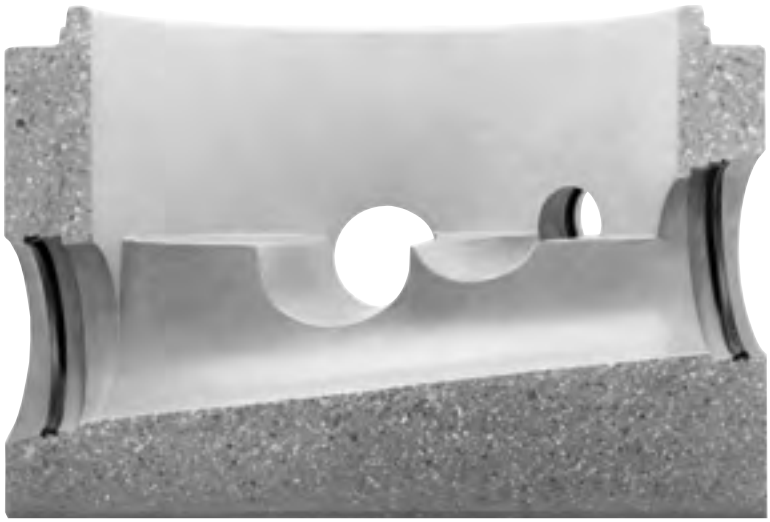






Zalety na pierwszy widok

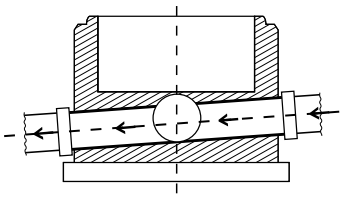
- perfekcyjna hydraulika
- duża odporność na działanie bardzo agresywnych ścieków
- szczelność aż do przyłącza rury
- zabezpieczenie przepływu przez minimalne osadzanie się zanieczyszczeń
- bardzo długa żywotność
- krótki okres realizacji w porównaniu do standartowej



Perfekcyjna hydraulika

Bezstopniowe dopasowanie przyłączy oraz spadku dopływów optymalizuje przepływ/przepustowość w całym kanale.

Stały spadek całego kanału, łącznie z przyłączami rur i kinet, zapobiega zapchaniu jak również niekorzystnym zawirowaniom w kinecie. Również w przypadku ciężkich warunków, takich jak np. w centrach miast, możliwe jest zapewnienie idealnych przepływów przy połączeniach lub rozdziałach kanałów dopływowych, dzięki bezstopniowej integracji dopływów.



Bezstopniowe dopasowanie spadku w przyłączu rury i kinecie optymalizuje przepustowość

Systemy studni Perfekt dbają o zabezpieczenie przepływu przez minimalne osadzanie się zanieczyszczeń i niewielkie koszty rewizyjne.









PERFECT

Duża odporność na działanie bardzo agresywnych ścieków

Systemy studni PERFECT, spełniają wymagania europejskich jak i międzynarodowych norm.

Systemy studni PERFECT, spełniają wymagania europejskich jak i międzynarodowych norm. Systemy studni PERFECT nadają się do zastosowania w kanałach odprowadzających wody opadowe jak i sanitarne. W przypadku podwyższonych wymagań odnośnie odporności na ścieki, możemy zaoferować Państwu system studni PERFECT w podwyższonej klasie odporności, którą cechuje długotrwała odporność na substancje chemiczne oraz niższa nasiąkliwość.

Możlwość przyłączenia wszystkich rur kanałowych tj

- rury betonowe i rury żelbetowe
- rury kamionkowe
- rury żeliwne
- rury z tworzywa stucznego (KG, PVC, PE-HD itd.)
- rury GRP

1



2



1: obudowa studni, kineta i spocznik z beton C 40/50 wykonane w jednym odlewie; nasiąkliwość mniejsza 20mm

2: wykonanie w sprawdzonej wysokiej klasie betonu C 60/75 z siarczanem cementu, mikrosilika i bez dodatku karbonatu 0 – 4mm, zmniejszona nasiąkliwość 10mm



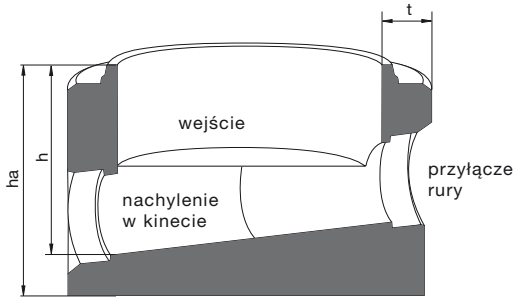


Dane techniczne
systemów studni Perfekt

DN 1000 – 1500

DN [mm]	ha [mm]	h [mm]	t [mm]	DN [mm]
Średnica nominalna	Wysokość zewnętrzna	Wysokość elementu	grubość ścianki	max. przyłącze
1000	700	550	150	150
1000	750	600	150	200
1000	800	650	150	250
1000	850	700	150	300
1000	950	800	190	400
1000	1100	900	190	500
1000	1200	1000	230	600
1200	850	650	190	150
1200	900	700	190	200
1200	950	750	190	250
1200	1000	800	190	300
1200	1100	900	190	400
1200	1200	1000	190	500
1200	1200	1000	260	600
1200	1400	1200	380	700
1200	1400	1200	380	800
1500	850	650	230	150
1500	900	700	230	200
1500	950	750	230	250
1500	1000	800	230	300
1500	1100	900	230	400
1500	1200	1000	230	500
1500	1200	1000	230	600
1500	1600	1400	380	700
1500	1600	1400	380	800
1500	1600	1400	380	900
1500	1600	1400	380	1000

Kompletną tebelę znajdziecie Państwo w naszym katalogu produktów.



Wymiary kinety:

nachylenie w przyłączu rur: 0 - 20 %
(zależnie od typu przyłącza)

nachylenie w kinecie: 0 - 20 %
(zależnie od średnicy kinety)

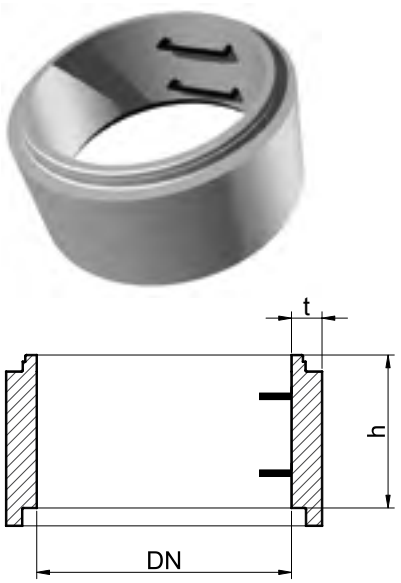
przyłacze rur – średnica: DN 150 –1000

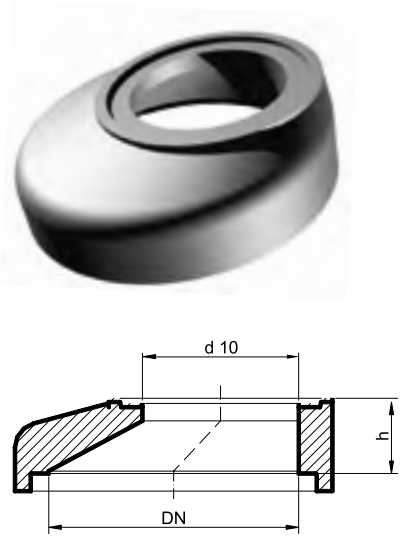
wejście nachylenie 1:20 do środka

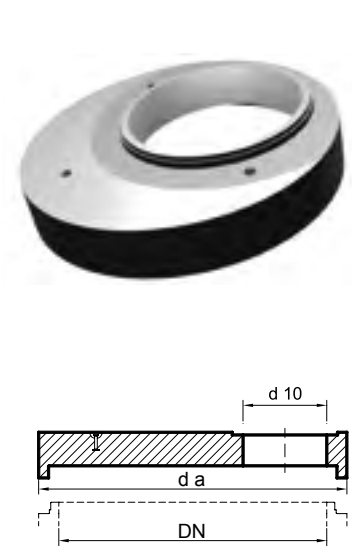


Wszystkie studnie wyposażone są w trzy kotwy transportowe. One odpowiadają za bezpieczny rozładunek na budowie.

Dane techniczne
Konwencjonalna budowa studni DN 1000 – 2500







Kręgi

DN [mm]	h [mm]	t [mm]
średnica nominalna	wysokość elementu	grubość ścianki
1000	500	120
1000	750	120
1000	1000	120
1200	500	135
1200	750	135
1200	1000	135
1500	500	150
1500	750	150
1500	1000	150
2000	500	150
2000	750	150
2000	1000	150
2500	500	150
2500	750	150
2500	1000	150

DN 2000/2500 z trzema kotwami transportowymi w studni.

Kręgi oferujemy tekże z dnem, do wyboru z albo bez wystającego dna

Konusy (zwężki)

DN [mm]	d 10 [mm]	h [mm]
średnica nominalna	otwór	wysokość elementu
1000	625	300
1000	625	600
1000	625	850
1000	**800**	600
1000	**800**	850
1200	625	600
1200	625	850
1500	625	600
1500	625	850

Płyta przykrywowa

DN [mm]	d 10 [mm]	d a [mm]
średnica nominalna	otwór	średnica zewnętrzna
1000	625	1240
1200	625	1470
1500	625	1800
2000	625	2300
2500	625	2800
2600	625	3080
3000	625	3300
3200	625	3720

Reszta płyt dostępna jest w naszym katalogu produktów.

Osprzęt

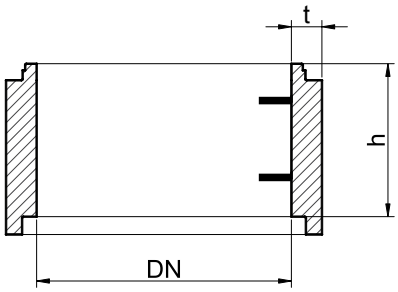
- pierścienie wyrównawcze DN 625-800
- krąg podstawa DN 1000-1500
- stopnie włazowe powlekane (w stal/stal nierdzewną powlekana wkładką PE)
- skrzynkowe stopnie włazowe
- drabinki

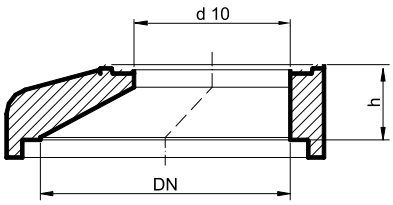
Dane techniczne
ecoLiner®-system studni DN 1000 – 1500

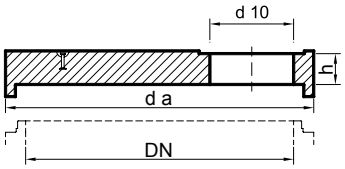












Kręgi

DN [mm]	h [mm]	t [mm]
średnica nominalna	wysokość elementu	grubość ścianki
1000	500	120
1000	750	120
1000	1000	120
1200	500	135
1200	750	135
1200	1000	135
1500	500	150
1500	750	150
1500	1000	150

Konusy (zwężki)

DN [mm]	d 10 [mm]	h [mm]
średnica nominalna	otwór	wysokość elementu
1000	625	300
1000	625	600
1000	625	850
1000	**800**	600
1200	625	600
1200	625	850
1500	625	600
1500	625	850

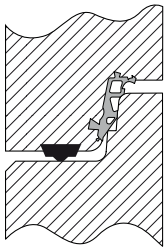
Płyta przykrywowa

DN [mm]	d 10 [mm]	d a [mm]
średnica nominalna	otwór	średnica zewnętrzna
1000	625	1240
1200	625	1470
1500	625	1800

System studni ecoLiner®

Producenci oraz firmy wykonawcze zobowiązani są aby zgodnie z prawem zapewnić jak największe bezpieczeństwo przy produkcji i zabudowie studni. Takie właśnie bezpieczeństwo zapewnia system ecoLiner z zintegrowanymi uszczelkami oraz z systemem odciążającym. Wynikiem czego jest pewność przy projektowaniu oraz gwarantowana wytrzymałość przy zabudowie.

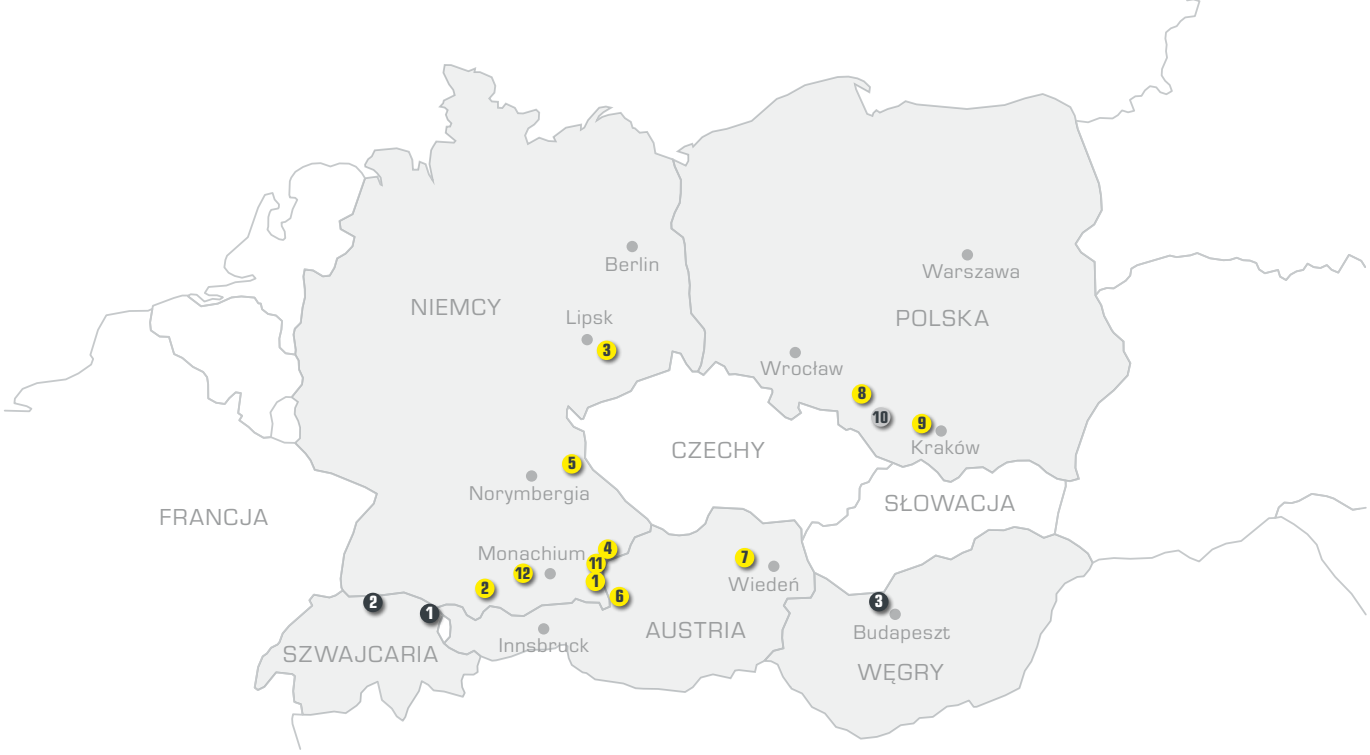
Dopiero przy 844kN obciążenia w systemie ecoLiner® tworzą się pierwsze rysy. Zgodnie z DIN dopuszczalna obciążalność wynosi tylko do 400 kN.





Zalety systemu ecoLiner®

- łatwy i bezproblemowy montaż na budowie
- kompletne przejście systemu – od dna studni do konusa (zwężki)
- równomierne, nie sprężyste pionowe odciążenie
- przenoszenie obciążeń na ścianki a nie na słaby bosy koniec



Siedziby

1 D-84518 Garching a. d. Alz +49 / 86 34 / 62 40-0 2 D-88317 Aichstetten +49 / 75 65 / 94 14-0 3 D-04668 Großsteinberg +49 / 3 42 93 / 440-0
4 D-84576 Teising +49 / 86 33 / 509 64-0 5 D-92708 Mantel +49 / 9605 / 9203-0 6 A-5431 Kuchl +43 / 6245 / 82 400 7 A-3134 Nußdorf +43 / 27 83 / 41 38
8 PL-47-143 Ujazd +48 / 77 / 405 69-00 9 PL-32-065 Krzeszowice +48 / 12 / 655 60 70 *kopalnia kruszyw:* 10 PL-47-253 Roszowice +48 / 538 / 185 379
produkcja kostki brukowej: 11 D-84577 Tüßling +49 / 86 33 / 50 77-0 12 D-86842 Türkheim +49 / 82 45 / 96 01-0

Nasze biura sprzedaży: 1 CH-9300 Wittenbach +41 / 71 290 18 60 2 CH-5313 Klingnau +41 / 56 245 46 00 3 HU-2890 Tata +36 / 30 / 4749-341
więcej informacji o naszych siedzibach znajdą Państwo na **www.haba-beton.eu**

Program dostawczy

Rury


Rury okrągłe


Rury z kinetami


Rury o profilu jajowym


Rury o profilu gardzielowym


Rury ze stopką


Rury o profilu ramowy


Elementy specjalne

Systemy studni


Studnia Perfect


Podstawy studni


Kręgi studni


Pierścień wyrównawczy

Zbiorniki Monolityczne


Zbiornik Monolityczny


Osprzęt

Mikrotuneling


Rury do mikrotunelowania


Studnie opuszczane

Zbiorniki na wodę

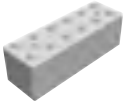

Zbiornik na wodę deszczową


Zbiornik na wodę pitną

Odwodnienia


HABA Drain

System ścienny


HABA-Block

HABA-BETON | Johann Bartlechner Sp. z o.o. | ul. Niemiecka 1 | Olszowa PL 47-143 Ujazd
telefon +48/77/405 69 00 | ujazd@haba-beton.pl | www.haba-beton.pl

Zdjęcia: Marcus Lechner, Christoph Pittner, Bernhard Huber, Thomas Klinger, Schlüsselbauer | Koncepcja & Wygląd: www.pittner-design.de | 10.2026_STUDNI_PL_EmpCo