HABA-BETON
MONOLITHIC IDEAS WWW.HABA-BETON.COM



Robust & langlebig

Rohre, Schächte und Bauwerke aus Hochleistungsbeton (SW-Beton) sind beständig gegen starke chemische Angriffe (XA3).

DIN 1045-2 und DIN EN 206



„Wir entwickeln uns technisch immer weiter, um für unsere Kunden die besten Produkte zu liefern!“

/ **Franz Bartlechner,** Geschäftsführer und verantwortlich für Technik und Automatisierung bei HABA-BETON



Mit 10 Produktionsstandorten in Deutschland, Österreich und Polen ist HABA-BETON einer der europäischen Marktführer unter den Herstellern von Betonfertigteilen für den Tiefbau. Die Luftaufnahme zeigt das Werk in Großsteinberg bei Leipzig.

Wir bei HABA-BETON

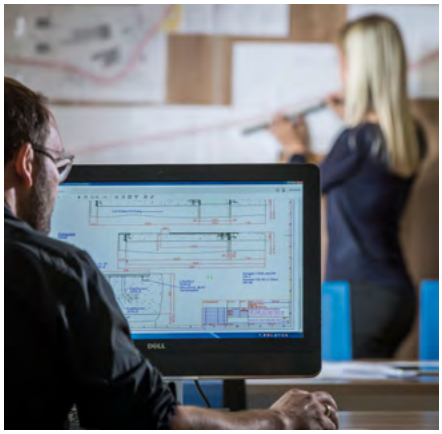
Qualität aus einem Guss

HABA-BETON steht für Kompetenz und Qualität im Tiefbau – und das seit 1912. Auf das Familienunternehmen aus Oberbayern ist seit vier Generationen Verlass. Ständige Weiterentwicklung wird bei HABA-BETON gelebt.

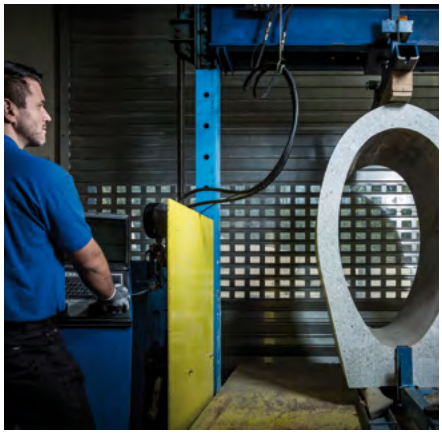
HABA-BETON steht als Unternehmen auf einem gesunden Fundament – rund 400 Mitarbeiter sind für HABA-BETON europaweit tätig. In Bayern, Baden-Württemberg, Sachsen, Österreich und Polen fertigt HABA-BETON nach streng kontrollierten Qualitätsstandards. Eine konsequente Weiterentwicklung der Produkte garantiert die Einhaltung aller entsprechenden EU- und Landes-Normen. Mit seinen engagierten und motivierten Mitarbeitern ist HABA-BETON ein verlässlicher Partner für Ingenieurbüros, Baufirmen und öffentliche Auftraggeber. Rohre, Schachtsysteme, monolithische Behälter, individuelle Bauwerke, Umwelttechnik und Pflastersteine bilden die Kernbereiche, in denen HABA-BETON tätig ist.

Unter www.haba-beton.com finden sie umfangreiche Referenzobjekte, die die Vielfalt unserer Produkte und die Zufriedenheit unserer Auftraggeber widerspiegeln.

Professionelle Planung im Vorfeld, kontinuierliche Weiterentwicklung in der Fertigung und ständige Kontrollen garantieren die hohe Qualität unserer Produkte.









FBS-Werkstoffanalyse

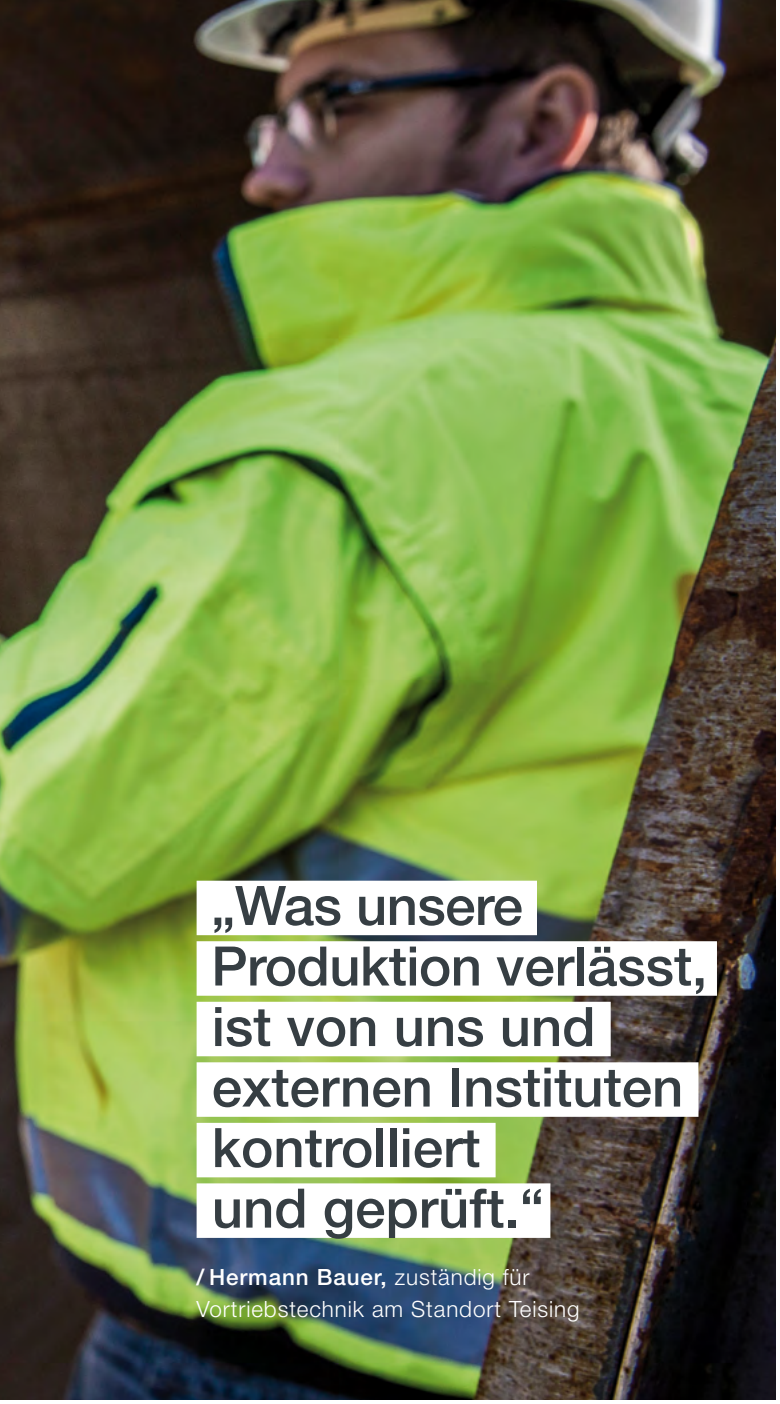
Besonders langlebig

Die lange Nutzungsdauer spricht deutlich für den Werkstoff Beton. Das ist das Ergebnis einer Untersuchung im Auftrag der Fachvereinigung Beton- und Stahlbetonrohre e.V. (FBS).



Rohrwerkstoff	Nutzungsdauer in Jahren nach		
	KVR-Leitlinien [3]	Herstellerangaben	Praxiserfahrungen
Beton/Stahlbeton	50 bis 80 (100)	> 100	> 100
Polymerbeton		> 60	ca. 40
GFK		50 bis 80 (100) (gemäß [3])	ca. 50

Leitfaden zur Auswahl von Rohrwerkstoffen für kommunale Entwässerungssysteme
Prof. Dr.-Ing. Stein & Partner GmbH, Bochum



„Was unsere Produktion verlässt, ist von uns und externen Instituten kontrolliert und geprüft.“

/ **Hermann Bauer,** zuständig für Vortriebstechnik am Standort Teising

Fazit: **Auszug aus Gutachten**

„Beton- und Stahlbetonrohre, insbesondere solche, die nach den hohen Anforderungen der FBS-Qualitätsrichtlinien hergestellt wurden, besitzen bei ordnungsgemäßem Gebrauch eine Nutzungsdauer von mehr als 100 Jahren. Das belegen Beispiele aus Kommunen, in denen derart alte Betonrohre noch heute in Betrieb sind.“

Unsere Produkte

Einzigartig

FBS-zertifizierte Betonbauteile sind unterirdische Hochleistungssportler.

- Hervorragende Dichtheit bis zu 2,5 bar
- Langlebigkeit
- Wirtschaftlichkeit im Vergleich zu anderen Werkstoffen
- Vielfalt an Querschnittsformen und Vielzahl der Anwendungsbereiche
- Einzigartige Lagestabilität
- Keine Verformung infolge von äußerer Belastung
- Optimale hydraulische Eigenschaften und minimaler Reibbeiwert
- Widerstandsfähigkeit bei hohen Temperaturen, bspw. im Zusammenhang mit Havarie oder Gefahrgütern
- Individuelle Lösungen für besondere Anwendungsfälle wie Leitung von aggressiven Säuren oder Laugen





Hochleistungsbeton SW-Beton11

Besonders widerstandsfähig

Säurewiderstandsfähiger Beton (SW-Beton11) ist ein Hochleistungsbeton, der bei starken chemischen Angriffen (Expositionsklasse XA3) nach DIN 1045-2 in Verbindung mit DIN EN 206 zum Einsatz kommt.

Kanalisationssysteme werden durch industrielle Einflüsse immer stärker beansprucht und chemischen Angriffen ausgesetzt. Hier haben sich Bauteile aus Beton und Stahlbeton über Jahrzehnte bewährt. Übliche Anwendungsfälle bis Expositionsklasse XA2 können über die standardmäßige FBS-Qualität unserer Rohre und Schächte abgedeckt werden.
Werden höhere Anforderungen gestellt, kommt unser säurebeständiger SW-Beton11 zum Einsatz, mit dem sämtliche schalungserhärteten Produkte hergestellt werden können. Der Beton ist hochfest (C50/60), glatt und porenarm und für Umgebungsbedingungen der Expositionsklasse XA3 geeignet (ph-Wert 3,5). Bei höheren Angriffen fordert die DIN EN 206 / DIN 1045-2 einen zusätzlichen Schutz für den Beton. Hier bieten wir zum Beispiel dauerhafte Auskleidungen aus PE an.

Sämtliche schalungserhärteten Produkte bei HABA-BETON (Rohre, Vortriebsrohre, Rahmenprofile, ...) können mit Auskleidung (Teilauskleidung) aus PE geliefert werden. Ein besonderer Anwendungsfall sind hier beispielsweise Deponieschächte.



Gutachten bestätigt Angriffsgrad für SW-Beton11
nach DIN 1045-2 und DIN EN 206 bzw. DIN 4030-1

Kriterium	Angriffsgrad			Grenzwert gemäß Regelblatt 115 BWB*
	schwach angreifend XA1	mäßig angreifend XA2	stark angreifend XA3	SW-Beton11
ph-Wert	≤ 6,5 und ≥ 5,5	< 5,5 und ≥ 4,5	< 4,5 und ≥ 4,0	bis 3,5
Kalklösende Kohlensäure in mg/l	≥ 15 und ≤ 40	> 40 und ≤ 100	> 100 bis zur Sättigung	bis 150
Sulfatgehalt in mg/l	≥ 200 und ≤ 600	> 600 und ≤ 3000	> 300 und ≤ 6000	bis 6000

*Auszug aus dem Gutachten 20DE-01821OR01, Kiwa; * Berliner Wasserbetriebe*







Unsere Produkte mit SW-Beton11:

- Stahlbetonrohre kreisrund
- Gerinnerohre
- Eiprofilrohre
- Maulprofilrohre
- Rahmenprofile
- Vortriebsrohre & Absenkschächte
- Individuelle Bauwerke
- Schächte

Eine komprimierte Übersicht dazu finden Sie auf den folgenden Seiten!



Fazit: Auszug aus dem Kiwa-Gutachten

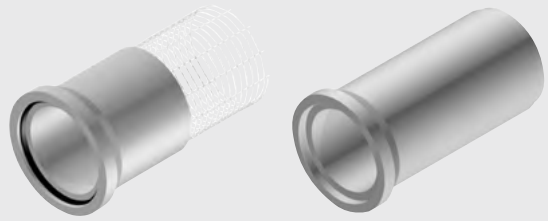
*„Wir bestätigen dem geprüften Beton mit der Bezeichnung **SW-Beton11** von HABA-BETON, aufgrund der vorliegenden Prüfergebnisse, die dauerhafte Eignung für die Expositionsklasse XA3 nach DIN 1045-2:2008-08 in Verbindung mit der DIN EN 206 :2001-07 ohne zusätzliche Schutzmaßnahmen für Beständigkeit gegenüber Schwefelsäue (pH 3,5), kalklösender Kohlensäure bis 150 mg/l und Sulfatgehalte bis 6000 mg/l“*

Unsere Rohre mit SW-Beton11

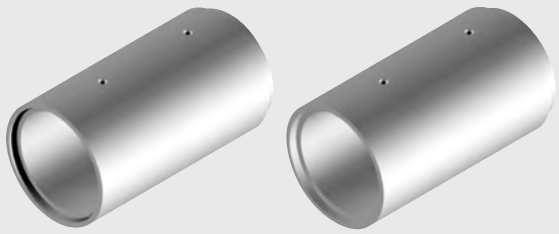
Hier erhalten Sie einen komprimierten Überblick über unser Produkt-Portfolio. Grundsätzlich können alle schalungserhärteten Produkte bei HABA-BETON mit dem Anforderungsgrad XA3 produziert werden.

Stahlbetonrohre **kreisrund**

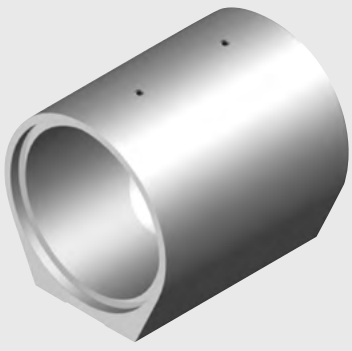
DN 500 – 1200; **Glockenmuffe**



DN 300 – 3800; **Falzmuffe**

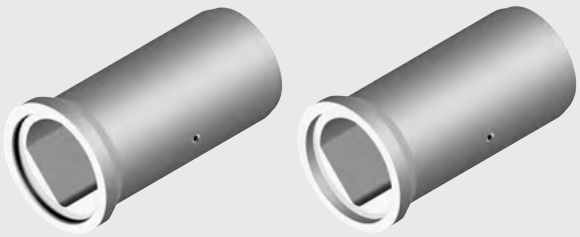


DN 1600, 2000, 2200; **Falzmuffe mit Fuß**

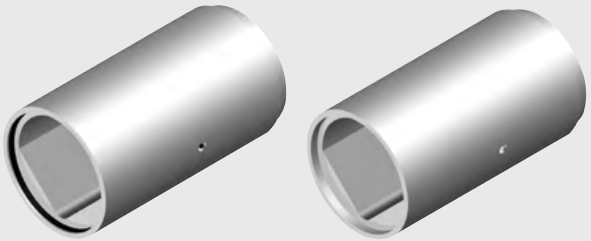


Stahlbetonrohre **Drachenprofil**

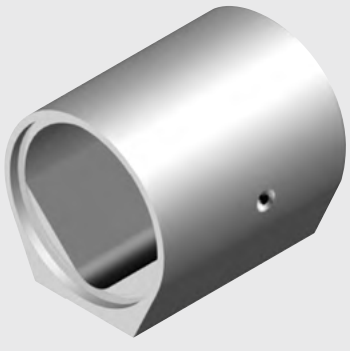
DN 800 – 1300; **Glockenmuffe**



DN 800 – 3000; **Falzmuffe**

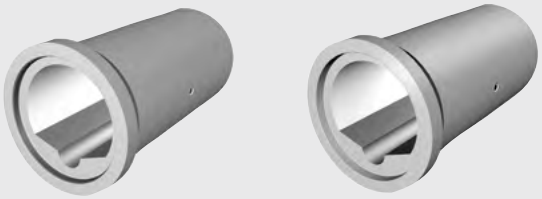


DN 1600, 2000, 2200; **Falzmuffe mit Fuß**

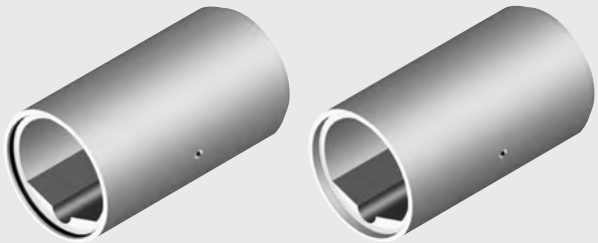


Stahlbetonrohre **Trockenwettergerinne**

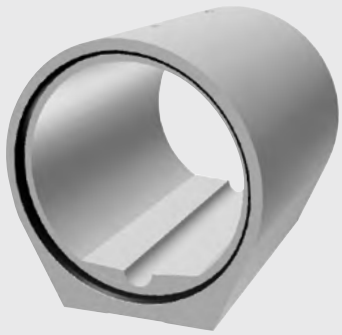
DN 1000 – 1200; **Glockenmuffe**



DN 1200 – 2500; **Falzmuffe**

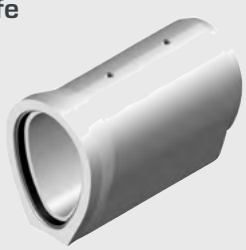


DN 1600, 2000; **Falzmuffe mit Fuß**



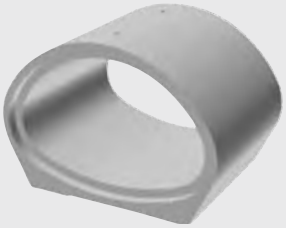
Stahlbetonrohre **Eiprofil**

DN 250/375 – 1600/2400;
Glockenmuffe



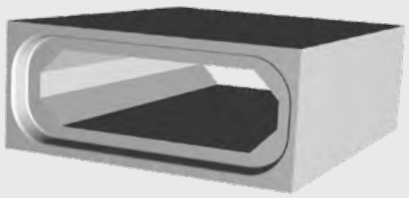
Stahlbetonrohre **Maulprofil**

DN 1200/900 – 3600/2250;
Falzmuffe mit Fuß



Stahlbetonrohre **Rahmenprofil**

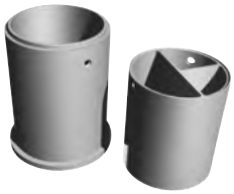
DN 1000/750 – 4000/4000; **Falzmuffe**



Behälter & Spezialbauwerke mit SW-Beton11

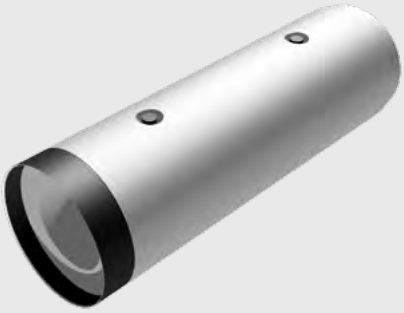


Vortriebsrohre & Absenkschächte

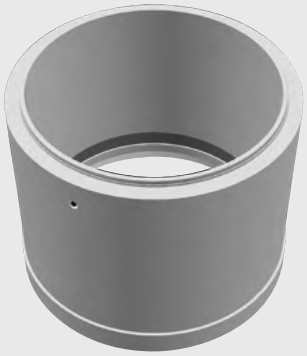


Behälter & Schächte

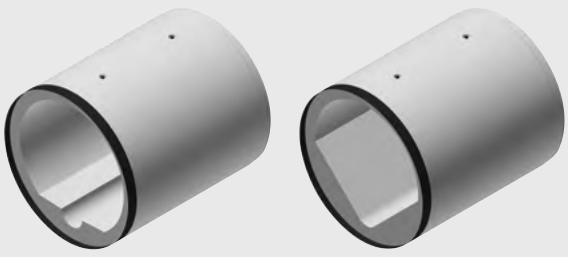
Vortriebsrohre DN 300 – 3200



Absenkschächte DN 1500 – 3600



Vortriebsrohre sind auch mit Gerinne- oder im Rahmenprofil möglich.



Schachtunterteile DN 1000, 1200, 1500

PERFECT



Gerinneausführung individuell wählbar.
Fertigung aus einem Guss.

Monolithische Behälter DN 1000 – 3000



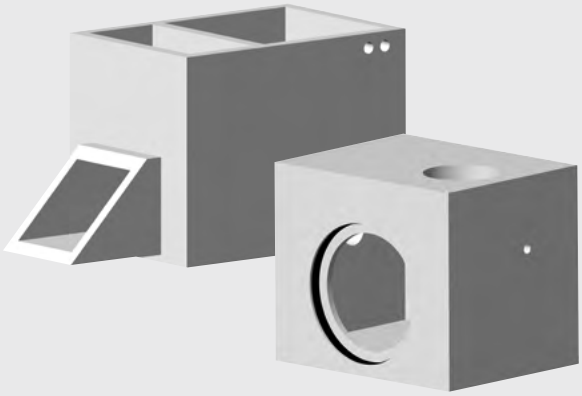
Deponieschächte DN 800 – 3200

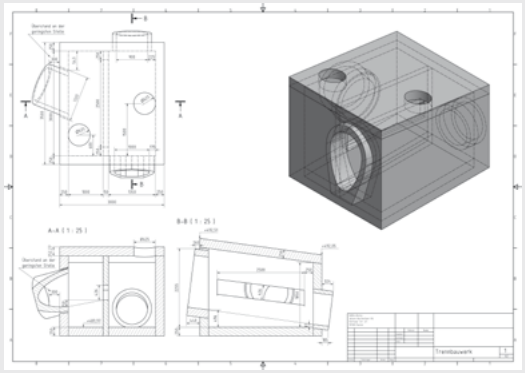




Individuelle Bauwerke

HABA-BETON liefert Ihnen im Werk vorgefertigte Schachtbauwerke, die Ihren Anforderungen passgenau entsprechen: präzise, effizient und hochwertig.





Individuelle Planung und Ausstattung:
Gerinne, Überlaufschwellen oder andere Einbauteile (z. B. Abdeckungen, Steigleitern) werden nach individuellen Wünschen werkseitig geplant und eingebaut.











Standorte

1 D-84518 Garching a. d. Alz +49 / 86 34 / 62 40-0 2 D-88317 Aichstetten +49 / 75 65 / 94 14-0 3 D-04668 Großsteinberg +49 / 3 42 93 / 440-0
4 D-84576 Teising +49 / 86 33 / 509 64-0 5 D-92708 Mantel +49 / 9605 / 9203-0 6 A-5431 Kuchl +43 / 6245 / 82 400 7 A-3134 Nußdorf +43 / 27 83 / 41 38
8 PL-47-143 Ujazd +48 / 77 / 405 69-00 *Pflastersteinwerke:* 9 D-84577 Tüßling +49 / 86 33 / 50 77-0 10 D-86842 Türkheim +49 / 82 45 / 96 01-0

Unsere Vertriebsbüros: ❶ CH-9300 Wittenbach +41 / 71 290 18 60 ❷ CH-5313 Klingnau +41 / 56 245 46 00 ❸ HU-2890 Tata +36 / 30 / 4749-341
Weitere Informationen zu unseren Standorten und Vertriebsbüros finden Sie unter **www.haba-beton.eu**

Lieferprogramm

Rohre

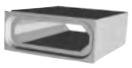

Kreisrohre


Gerinnerohre


Eiprofilrohre


Maulprofilrohre


Falzbetonrohre


Rahmenprofile


Sonderbauteile/Formstücke

Schachtsysteme


Perfect Schacht


Schachtunterteile


Schachtaufbauteile Muffe


Schachtaufbauteile Falz


Schachtzubehör

Microtunneling


Vortriebsrohre


Absenkschächte

Monolithische Behälter


Pumpschächte


Zubehör

Umwelttechnik


Kläranlagen Ringbauweise

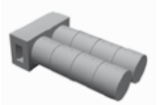

Kläranlagen monolithisch


Deponieschächte


Sedimentationsanlagen

Wasserspeicher

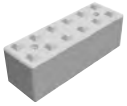

Regenwasser-sammelgruben


Trinkwasserspeicher

Entwässerung


HABA Drain

Wandsystem


HABA Block


Winkelstützen

Pflastersteine


www.haba-pflastersteine.de

HABA-BETON | Johann Bartlechner KG | Langschwert 72 | D-84518 Garching a. d. Alz
Telefon +49/86 34/62 40-0 | info@haba-beton.eu | www.haba-beton.eu

Bildmaterial: HABA-BETON, iStockfoto (2), Tobias Tullius, Bernhard Huber | Konzept & Design: www.plittner-design.de | 10.2026_XA3_DE_EmpCo