

## **Wymogi jakościowe HABA dotyczące stali zbrojeniowej**

### **Dodatkowe warunki techniczne. (ZTV)**

Począwszy od września 2011 ustaliliśmy dla naszych wszystkich zakładów produkcyjnych następujące parametry jakościowe dotyczące stali zbrojeniowej:

- granica sprężystości stali musi znajdować się w przedziale 500-580 N/mm<sup>2</sup>,
- należy unikać nadmiaru środków smarujących mogących spowodować zaburzenia procesów spawalniczych,
- należy wykluczyć zabrudzenia drutu zbrojeniowego prowadzące do sklejanania się rolek spawalniczych.

Powyższe dodatkowe warunki techniczne obowiązują od zaraz i będą nadzorowane przez zakładową kontrolę jakości.

W przypadku wystąpienia ewentualnych przerw w produkcji spowodowanych nieprzestrzeganiem założeń ZTV, zastrzegamy sobie prawo wystąpienia o zwrot poniesionych kosztów związanych z przestojem.

W wypadku zapytań technicznych dotyczących tematu „Dodatkowych warunków technicznych dla stali zbrojenowej ZTV” należy zwrócić się do Pani Agnieszki Wieczorek z biura w Olszowej, tel. +48 (77)405 69 11.